

3.1 Čiary a písmo používané na technické kreslenie



Čiary používané na technické kreslenie rozlišujeme podľa hrúbky na **tenké**, **hrubé** a **veľmi hrubé**. Základnú hrúbku čiar si volíme tak, aby bol výkres prehľadný, čo závisí od veľkosti a zložitosti výkresu.

Hrúbky čiar

Napríklad veľmi hrubá čiara musí byť minimálne dvakrát hrubšia ako hrubá čiara (ak si zvolíme čiaru hrubú 1 mm, tak potom hrúbka veľmi hrubej čiary musí byť minimálne 2 mm). Na technické kreslenie existujú špeciálne rysovacie perá, na ktorých je daná hrúbka pera zobrazená.

V technickom kreslení rozlišujeme okrem hrúbky čiar aj druhy čiar.

Podľa druhu sa čiary delia na **plné**, **čiarkované** a **bodkočiarkované**.

Druhy a hrúbky čiar a ich použitie		
Druh čiar	Čiara	Použitie čiar
Súvislá	tenká	Kótovacie a odkazové čiary, šrafovanie, zobrazovanie závitov, vynášacie čiary.
	hrubá	Viditeľné obrysy a hrany, ohraničenie dĺžky závitu, čiara chrbtov závitov.
Súvislá so zalomením	tenká	Zobrazenie ohraničenia čiastočných alebo prerušovaných pohľadov, rezov a prierezov.
Čiarkovaná	tenká	Zakryté hrany a obrysy.
Bodkočiarkovaná	tenká	Osi, čiary na označenie osi súmernosti, rozstupové čiary ozubení a dier.
Čiara s čiarokou a bodkou	hrubá	Označenie ohraničenej časti plochy.
Čiara s bodkočiarkou	tenká	Zobrazenie obrysov pred rovinou rezu, zobrazenie konečných obrysov.

V tabuľke sú uvedené vybrané druhy čiar a ich použitie. Slovenská technická norma (STN) udáva aj presný tvar písmen a číslíc, ktoré používame v technickom kreslení.